

IWAKI

PURE POMPE

Pompes sanitaires et systèmes de mesure

CAT-PP-F 04-15



La ligne sanitaire

**AODD Pompes sanitaires
maintenant disponibles**



Table des matières

Page

SP-8600-SP-8700	3
SP-8800-SP-8900	4-5
SP-8600-SP-8900 & SP-800SR Moteurs pompes	6
SP-800SR Séries sanitaires	8
SP-800DD Séries sanitaires	9
SP-800DD Moteurs pompes	10
Courbes Performances	11
Accessoires	12
Systèmes de contrôle Ultra Mass Batch	14-15
Systèmes de contrôle Ultra Mag Batch	16-17
Débitmètres & Systèmes pompes	18-19

Industries avec une demande essentielle sur l'hygiène

PHARMACEUTIQUE



BIOTECH



COSMETIQUE



ALIMENTAIRE



BOISSON



VOLAILLE



Séries SP-8600 et SP-8700

La série SP-8600 pompes centrifuges sanitaires est la solution idéale pour le transfert de jus, concentrés, vins, bières et produits cosmétiques venant de barils, bouilloires et cuves. La série de pompes SP-8600 incorpore une conception hygiénique reconnue et un matériel conforme FDA (CFR.21.177). Une solution sanitaire efficace, sûre et robuste.



Applications

- Concentrés
- Ingrédients pharmaceutiques
- Vins et bières
- Jus
- Produits de soins personnels

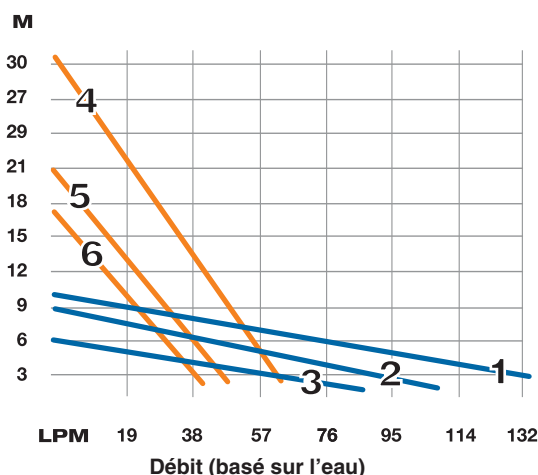
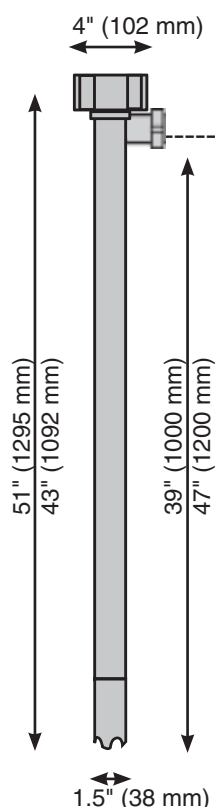
Caractéristiques

- Matériel conforme FDA
- Débits jusqu'à 132 L/min
- Pression de refoulement jusqu'à 2,9 bar
- Facile à nettoyer
- Raccord tri-clamp
- Léger et portatif
- Moteur électrique à vitesses variables et moteur pneumatique

Données techniques

Modèles :	SP-8600-39, SP-8600-47 SP-8700-39, SP-8700-47
Longueurs tubes :	39" (1000 mm) 47" (1200 mm)
Partie mouillée :	SS316L, Téflon et Buna
Moteur d'entraînement :	SP-280P et série SP-ENC, SP-A1, SP-A2, SP-420-EX
Taille aspiration / refoulement :	1,5" (38 mm) / 1" (25 mm) Tri-clamp et tuyau cannelé non fournis
Viscosité maximum :	1000 cps
Pression de ref max :	2,9 bar
Débit maximum :	132 LPM
Poids pompe :	5 kg (n'inclus pas le poids du moteur qui varie selon le modèle)
Température maximum liquide :	80°C, Atex : 40°C

Courbes



Légende:

- 1 Tube pompes 8600/SP-280P, SP-ENC
- 2 Tube pompe 8600/ SP-A2, SP-420EX
- 3 Tube pompe 8600/ SP-A1
- 4 Tube pompes 8700/SP-280P, SP-ENC
- 5 Tube pompe 8700/ SP-A2, SP-420EX
- 6 Tube pompe 8700/ SP-A1

Note : les pompes sont construites avec du matériel conforme FDA ; cependant, le système n'a pas de certification FDA
*La pompe est destinée pour un usage intermittent.

Séries sanitaires SP-8800 et SP-8900

La série SP-8800 et SP-8900 pompes centrifuges sanitaires est la solution idéale pour le transfert de produits laitiers, pharmaceutiques, jus, concentrés, vins, bières et produits cosmétiques venant de barils, bouilloires et cuves. La série de pompes SP-8800 et SP-8900 est certifiée 3A, elle incorpore une conception hygiénique qui permet à l'opérateur de désassembler et de désinfecter rapidement la pompe.



Applications

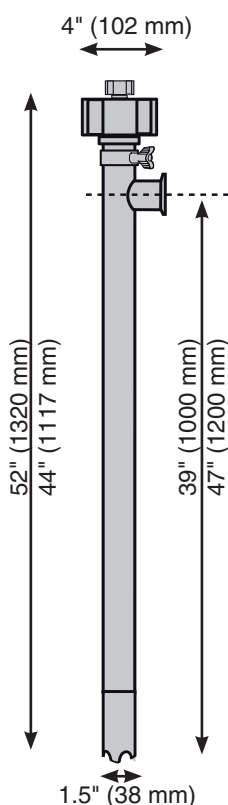
- Concentrés
- Ingrédients pharmaceutiques
- Vins et bières
- Jus
- Produits de soins personnels
- Parfums cosmétiques

Caractéristiques

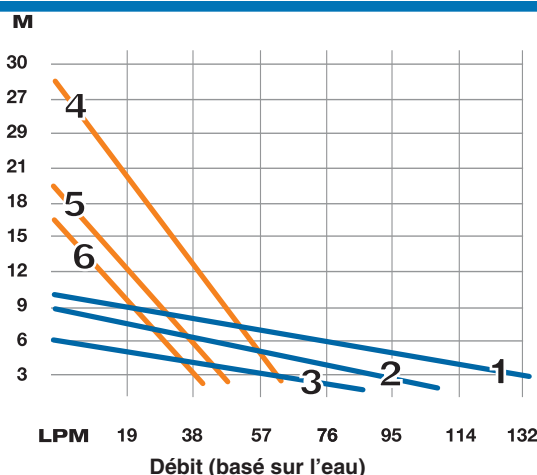
- Certifiée 3A
- Débits jusqu'à 132 L/min
- Pression de refoulement jusqu'à 2,8 bar
- Facile à nettoyer
- Raccord tri-clamp
- Léger et portatif
- Moteur électrique à vitesses variables et moteur pneumatique

Données techniques

Modèles :	SP-8800-39, SP-8800-47 SP-8900-39, SP-8900-47
Longueurs tubes :	39" (1000 mm) 47" (1200 mm)
Partie mouillée :	SS316L, Téflon et Buna
Moteur d'entraînement :	SP-280P et série SP-ENC, SP-A1, SP-A2, SP-420-EX
Taille aspiration / refoulement :	1,5" (38 mm) / 1" (25 mm) Tri-clamp et tuyau cannelé non fournis
Viscosité maximum :	1000 cps
Pression de ref max :	2,8 bar
Débit maximum :	132 LPM
Poids pompe :	5 kg (n'inclue pas le poids du moteur qui varie selon le modèle)
Température maximum liquide :	80°C, Atex : 40°C



Courbes



Légende:

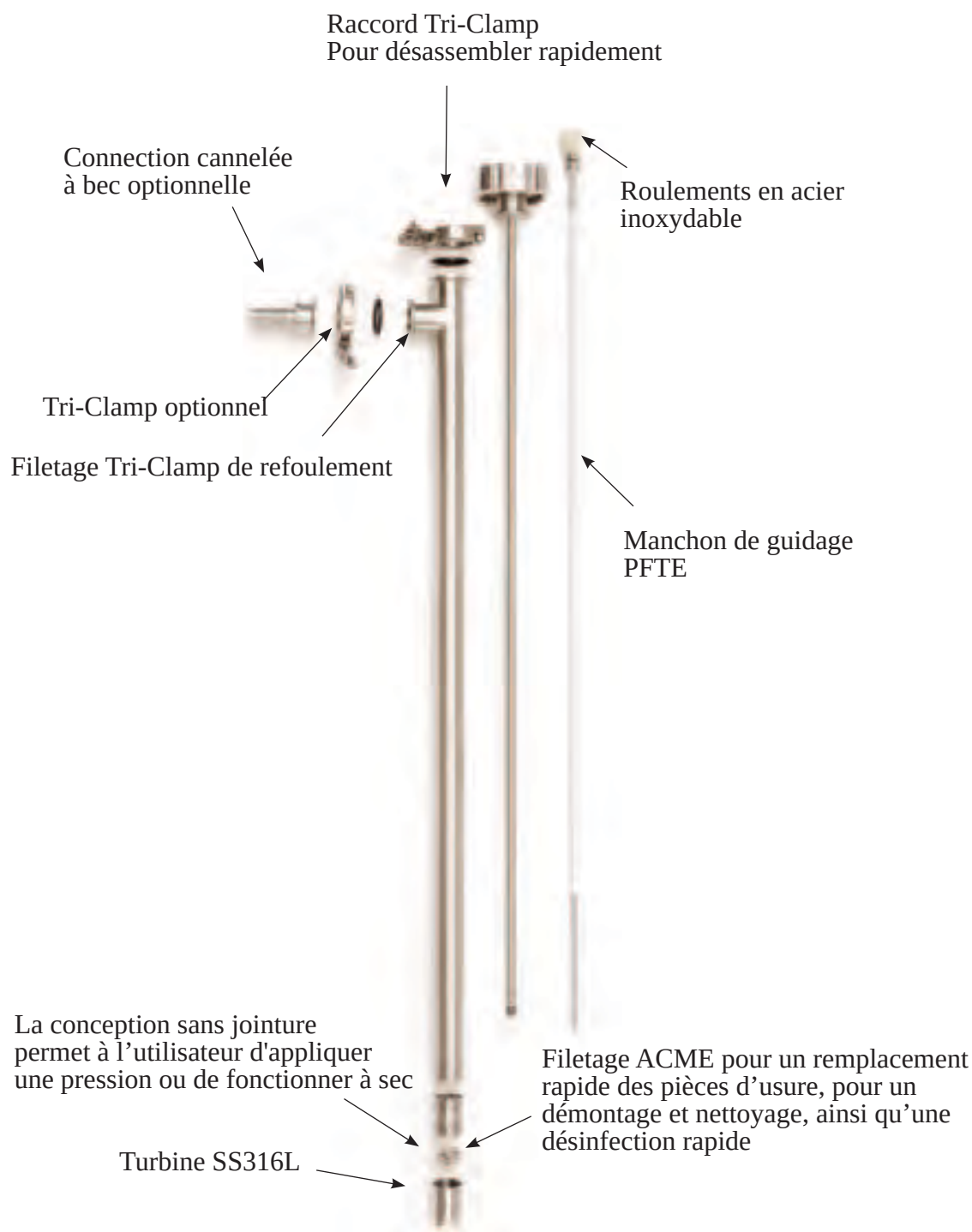
- 1 Tube pompes 8800/SP-280P, SP-ENC
- 2 Tube pompe 8800/ SP-A2, SP-420EX
- 3 Tube pompe 8800/ SP-A1
- 4 Tube pompes 8900/SP-280P, SP-ENCt
- 5 Tube pompe 8900/ SP-A2, SP-420EX
- 6 Tube pompe 8900/ SP-A1

Note : les pompes sont construites avec du matériel conforme FDA ; cependant, le système n'a pas de certification FDA. Les pompes de la série SP-8800 et 8900 sont certifiées 3A.

*La pompe est destinée pour un usage intermittent

Séries SP-8800-SP-8900

Une conception hygiénique qui permet à l'opérateur de désassembler, nettoyer et de désinfecter rapidement la pompe.



Moteurs pour pompes SP-8600, SP-8900 et SP-800SR



Série SP-280P pour pompes de la série SP-8600, SP-8700, SP-8800 et SP-8900



MODÈLE	DEGRÉS DE PROTECTION	ALIMENTATION	WATT	VITESSE VARIABLE	POIDS kg
SP-280P	IP44	110-120V/1/50-60Hz	825	non	4,0
SP-280P-V	IP44	110-120V/1/50-60Hz	825	oui	4,0
SP-280P-2	IP44	220-240V/1/50-60Hz	825	non	4,0
SP-280P-2-V	IP44	220-240V/1/50-60Hz	825	oui	4,0

Ne pas utiliser pour le transvasement de liquides inflammables et combustibles. Non-recommandé pour les pompes de la série SP-800SR



Série SP-ENC pour pompes de la série SP-800SR, SP-8600, SP-8700, SP-8800 et SP-8900



MODÈLE	DEGRÉS DE PROTECTION	ALIMENTATION	WATT	VITESSE VARIABLE	POIDS kg
SP-ENC	IP54	110-120V/1/50-60Hz	825	non	5,7
SP-ENC-V	IP54	110-120V/1/50-60Hz	825	oui	5,7
SP-ENC-2	IP54	220-240V/1/50-60Hz	825	non	5,7
SP-ENC-2-V	IP54	220-240V/1/50-60Hz	825	oui	5,7

Ne pas utiliser pour le transvasement de liquides inflammables et combustibles.



SP-420EX pour pompes de la série SP-800SR, SP-8600, SP-8700, SP-8800 et SP-8900



MODÈLE	DEGRÉS DE PROTECTION	ALIMENTATION	WATT	VITESSE VARIABLE	POIDS kg
SP-420EX	EX	220-240V/1/50-60Hz	600	non	7,7

Les réglages des moteurs à l'épreuve des explosions doivent être retournés au fabricant pour les réparations.



SP-A1 pour pompes de la série SP-8600, SP-8700, SP-8800 et SP-8900



MODÈLE	CONSOMMATION AIR	ALIMENTATION	WATT	POIDS kg
SP-A1	10,4 L/sec à 6,2 bars	6,8 bar	370	1,2

Non-recommandé pour les pompes de la série SP-800SR



Série SP-A2 pour pompes de la série SP-8600, SP-8700, SP-8800 et SP-8900



MODÈLE	CONSOMMATION AIR	ALIMENTATION	WATT	POIDS kg
SP-A2	13,2 L/sec à 6,2 bars	6,8	560	1,5
SP-A2TL	13,2 L/sec à 6,2 bars	6,8	560	1,5

Non-recommandé pour les pompes de la série SP-800SR

Transvaser des liquides inflammables ou combustibles peut créer des décharges électriques, causer des incendies ou des explosions provoquant de graves blessures ou la mort. Bien lire la notice de fonctionnement avant d'utiliser le produit. Bien suivre les normes locales et internationales incluant NFPA30-NFPA77. Avant de se connecter à l'arrivée d'air, installer les fils à la masse et les fils à la terre, vérifier que l'ensemble soit en continu. Une lecture d'un Ohm ou moins est demandé pour un transvasement en sécurité. Pour toute utilisation sur produits inflammables ou explosifs, utiliser exclusivement un plongeur en inox associé au moteur Atex SP-420EX ou bien un moteur pneumatique du type SP-A1 ou SP-A2.

Un orifice d'aspiration spécial

Conçu pour des applications hygiéniques

Série aspiration sac



Série Sanitaire SP-800SR

La série SP-800SR est conçue pour le transfert de produits alimentaires visqueux, ingrédients pharmaceutiques, des lotions de cosmétiques venant de barils, bouilloires et cuves. La forme spéciale du rotor assure un débit de refoulement régulier et uniforme sans modifier la composition physique du produit pompé. La viscosité maximum est de 25 000 Cps.



Applications

- Garnitures pour tartes
- Jus concentrés
- Miel
- Chocolats
- Lotions
- Shampoing

Caractéristiques

- Construction hygiénique
- Maintenance et nettoyage simple
- Traitement du produit non agressif
- Débit continu

Moteur d'entraînement

Données techniques

Construction	pompe volumétrique monovis
Longueurs tubes :	27" (700 mm) 39" (1000 mm) 47" (1200 mm) Ajouter 5" (127 mm) pour la longueur d'immersion de la pompe série SP 752
Partie mouillée :	Assemblage tube et rotor : Acier inoxydable 316 Matériaux du stator : Téflon ou Buna blanc
Finition pompe :	32 Ra
Moteur d'entraînement :	Moteur IEC et moteur pneumatique
Taille aspiration / refoulement :	2" (51 mm) / 1,5" (38 mm) tuyau cannelé non fournis Optionnel tuyau cannelé 1,25" (32 mm)
Viscosité max	
• Série 751 & 752	25 000 cps
• Série 1851	10 000 cps
Pression max de refoulement	
• Série 751 & 1851	6 bar
• Série 752	12 bar
Débits max :	
• Série 1851	45 L/min
• Série 751 & 752	26 L/min
Cycle d'utilisation	intermittent (30 min d'intervalle)
Poids de la pompe	7,7 – 11 kg varie en fonction du modèle.
Poids sans moteur	
Température maximum :	
• Stator Téflon :	148°C
• Stator Buna :	85°C
Taille max des solides :	0,25" (6 mm)
Garniture mécanique :	SiC/Vitton/SiC
Matériaux stator :	Téflon ou Buna blanc
Série avec sac :	pour applications nécessitant une grande hygiène.

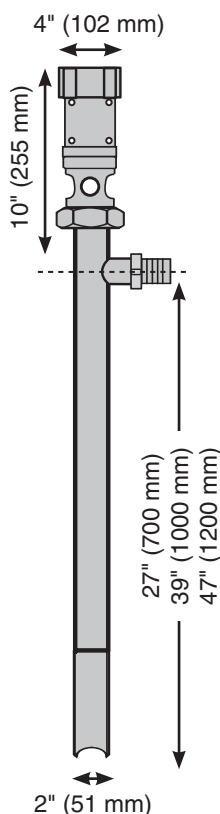


Séries SP-ENC



SP-420EX

Aspiration pompes série avec sac



Ne pas utiliser pour le transvasement de liquides inflammables et combustibles.

Note: : les pompes sont construites avec du matériel conforme FDA

Note: se référer à la page 14 pour les informations sur les moteurs.

Série Sanitaire SP-800DD

La série SP-800DD est conçue pour le transfert de produits alimentaires visqueux, ingrédients pharmaceutiques, des lotions de cosmétiques venant de barils, bouilloires et cuves. La forme spéciale du rotor assure un débit de refoulement régulier et uniforme sans modifier la composition physique du produit pompé. La viscosité maximum est de 100 000 Cps.



Applications

- Garnitures pour tartes
- Jus concentrés
- Miel
- Chocolats
- Lotions
- Shampoing

Caractéristiques

- Construction hygiénique
- Maintenance et nettoyage simple
- Traitement du produit non agressif
- Débit continu

Moteur d'entraînement



Electrique

Données techniques

Construction

pompe volumétrique monovis

Longueurs tubes :

27" (700 mm)

39" (1000 mm)

47" (1200 mm)

Ajouter 5" (127 mm) pour la longueur

d'immersion de la pompe série SP 752

Assemblage tube et rotor :

Acier inoxydable 316

Matériaux du stator : Téflon ou Buna blanc

32 Ra

Moteur IEC et moteur pneumatique

2" (51 mm) / 1,5" (38 mm) tuyau cannelé
non fournis

Optionnel tuyau cannelé 1,25" (32 mm)



Acier inoxydable

Partie mouillée :

Finition pompe :

Moteur d'entraînement :

Taille aspiration / refoulement :

Viscosité max

- Série 751 & 752

100 000 cps

- Série 1851

10 000 cps

Pression max de refoulement

- Série 751 & 1851

6 bar

- Série 752

12 bar

Débits max :

- Série 1851

45 L/min

- Série 751 & 752

26 L/min

Poids de la pompe

8,7 – 11,8 kg varie en fonction du modèle.

Poids sans moteur

Température maximum :

- Stator Téflon :

148°C

- Stator Buna :

85°C

Taille max des solides :

0,25" (6 mm)

Garniture mécanique :

SiC/Vitton/SiC

Matériaux stator :

Téflon ou Buna blanc

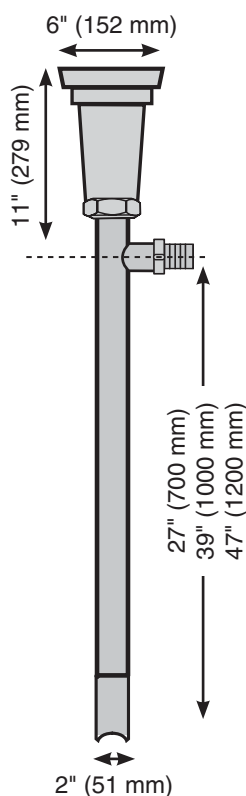
Bride de montage :

B14/C140-160

Série avec sac :

pour applications nécessitant une grande hygiène.

Aspiration pompes série avec sac



⚠ Note: : les pompes sont construites avec du matériel conforme FDA
Note: se référer à la page 14 pour les informations sur les moteurs.

Moteurs pour pompes SP-800DD



Moteur électrique, IP55 — 190 / 380 // 230 / 460/ 3 / 50-60 Hz

MODELE	HP	KW	RPM	INDICE PROTECTION	CARCASSE	BRIDE	kg
SP-502	0,75	0,55	750-900	TEFC (IP55)	90LC	B14/C140	25,5
SP-512	1	0,75	750-900	TEFC (IP55)	100LC	B14/C160	25,5
SP-522	1,5	1,1	750-900	TEFC (IP55)	100LC	B14/C160	35,5

0017 câblage moteur 230V/3/50-60 Hz incluant 570, 571, 572, 8708



Moteur électrique, IP56 — 190 / 380 // 230 / 460/ 3 / 50-60 Hz

MODELE	HP	KW	RPM	INDICE PROTECTION	CARCASSE	BRIDE	kg
SP-504	0,75	0,55	750-900	contre les projection d'eau (IP56)	90LC	B14/C140	25,5
SP-514	1	0,75	750-900	contre les projection d'eau (IP56)	100LC	B14/C160	27,7
SP-524	1,5	1,1	750-900	contre les projection d'eau (IP56)	100LC	B14/C160	36,3

0017 câblage moteur 230V/3/50-60 Hz incluant 570, 571, 572, 8708



Moteur électrique, acier inoxydable— 190 / 380 // 230 / 460/ 3 / 50-60 Hz

MODELE	HP	KW	RPM	INDICE PROTECTION	CARCASSE	BRIDE	kg
SP-508	0,75	0,55	750-900		90LC	B14/C140	29,5
SP-518	1	0,75	750-900		100LC	B14/C160	47,2
SP-528	1,5	1,1	750-900		100LC	B14/C160	52,2

0017 câblage moteur 230V/3/50-60 Hz incluant 570, 571, 572, 8708

Moteur pneumatique

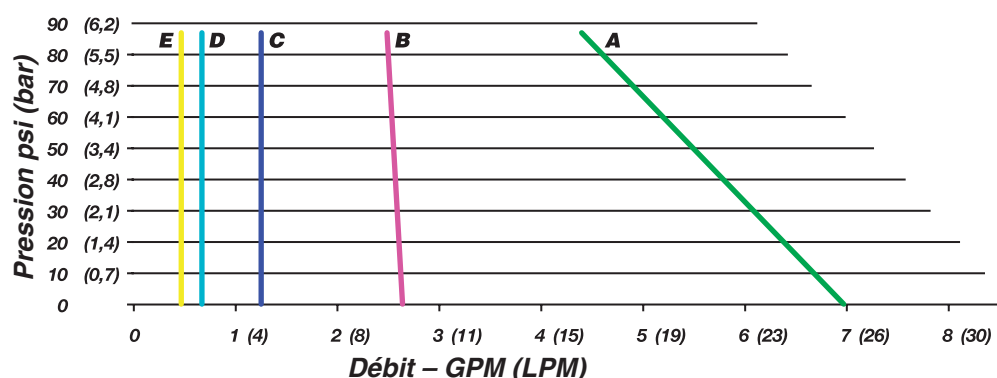


MODELE	HP	KW	RPM	CONSOMMATION AIR	CARCASSE	BRIDE	kg
SP-A4FP	2	1,5	300-900	80 CFM @ 100 psi 37 L/Sec @ 7 bar	IEC#72/D71	1/4" (6,35)	5,0
SP-A6FP	4	3,0	300-900	130 CFM @ 100 psi 65 L/Sec @ 7 bar	IEC#72/D80	1/2" (12,7)	11,0
SP-A8FP	5	3,7	300-900	170 CFM @ 100 psi 80 L/Sec @ 7 bar	IEC#72/D90	1/2" (12,7)	12,0

 Note : ces moteurs sont destinés pour les pompes SP-800DD page 9

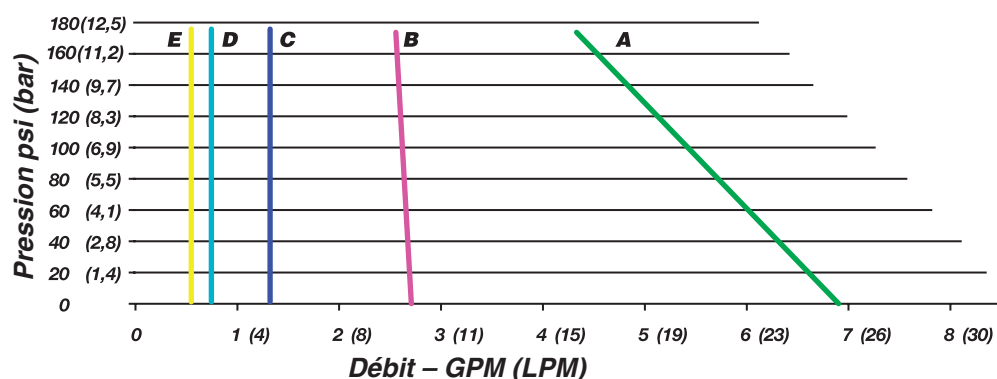
Courbes de performances

Pompes série 751



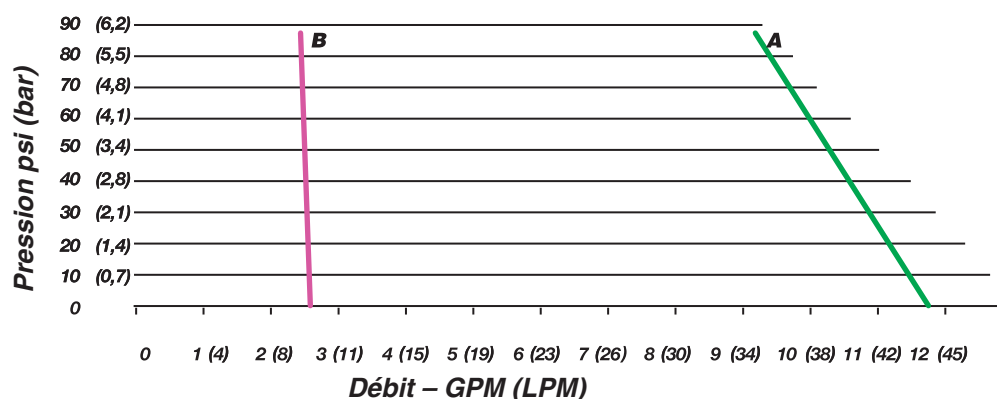
	Viscosité cps (mPas)	Electrique HP (KW)	Air HP (KW)
A	1	0,75 (0,55)	2 (1,5)
B	10.000	0,75 (0,55)	2 (1,5)
C	30.000	1 (0,75)	4 (3)
D	60.000	1 (0,75)	4 (3)
E	100.000	1,5 (1,1)	5 (3,7)

Pompes série 752



	Viscosité cps (mPas)	Electrique HP (KW)	Air HP (KW)
A	1	0,75 (0,55)	2 (1,5)
B	10.000	0,75 (0,55)	2 (1,5)
C	30.000	1 (0,75)	4 (3)
D	60.000	1 (0,75)	4 (3)
E	100.000	1,5 (1,1)	5 (3,7)

Pompes série 1851



	Viscosité cps (mPas)	Electrique HP (KW)	Air HP (KW)
A	1	0,75 (0,55)	2 (1,5)
B	10.000	0,75 (0,55)	2 (1,5)

Remarques techniques

- Les courbes de performances sont destinées à être utilisées comme guide seulement. Pour chaque utilisation les résultats peuvent varier.
- Les pompes avec un stator en Téflon, Viton or Buna peuvent avoir des performances différentes.
- Les courbes de performances sont faites avec un moteur à 900 tr/min. Réduire la vitesse peut abaisser les performances de la pompe. Ne pas augmenter la vitesse au-dessus de 900tr/min.
- Les courbes pompes sont créées avec du polymère Newtonien (la viscosité reste constante quel que soit de cisaillement). Le matériel non Newtonien (la viscosité ne reste pas constante à cause des cisaillements) peut faire varier les performances.



Note : La vitesse optimale des moteurs est 900tr/min. Ne pas respecter cette consigne risque d'endommager la pompe.

Accessoires

COLLIER DE DÉCHARGE

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
9038	Collier dévissable avec deux boulons en acier Pour tuyau de diamètre 44,5 mm à 52 mm Couple de serrage 27 ft.lbs. (3,75 kg/m) pour un attachement correct



TUYAU GOODYEAR ALIMENTAIRE BLEU FLEXWING

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
9037-A 1"	Tuyau alimentaire de refoulement premium
9037-A 1½	Couche interne : tube NBR 3, résistant aux huiles et graisses. Spirale en acier à ressorts jumeaux Couche externe : CR, bleue, revêtement résistant aux huiles et graisses Conforme aux normes FDA-3A et USDA Marque : "Goodyear Blue Food Flexwing NBR3PN10BAR FDA 3A USDA"



DI Nom. in/mm	DO Nom. in/mm	Pression Max Bar	Rayon de courbure in/mm	Vide Bar	Poids kg-m	Température C°
1,0/25,4	1.46/37	10	3,9/100	0,9	0,850	-30 to +93
1,5/38	1,96/50	10	6,1/155	0,9	1,340	-30 to +93

CROCHET DE LEVAGE

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
8430	Il s'agit d'un accessoire indispensable pour faciliter le levage en toute sécurité de la pompe dans la phase d'extraction à partir d'un fût ou d'un conteneur. La construction en acier inoxydable est adaptable à toutes les pompes de la série DD.

Crochet de levage



HAND CLAMP, SPOUT, TUBE WIPER et TRI-CLAMP

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
9005	Le Hand clamp est fait en SS316, il est construit pour stocker la pompe verticalement. Il stabilise les pompes SP-8600 dans des conteneurs ouverts
9004	Bec verseur sanitaires, SS316L, 38 mm D.O, 760 mm de longueur
9009	Tube essuie-glace pour pompe sanitaire, Buna de Grade alimentaire, 50 mm ø int. adapté pour la série SP-800
9009-01	Tube essuie-glace pour pompe sanitaire, Buna de Grade alimentaire, 37 mm ø int. adapté aux SP-8600-SP-8900
833	Tri-Clamp, 1,5 ", SS316
834	Raccord cannelé 32 mm
835	Raccord cannelé 38 mm



Systèmes de mesure



Le système de contrôle Electrique Ultra Mass- pour liquides non-conducteurs

Le système de contrôle électrique Ultra Mass Batch de STANDARD a été conçu pour les opérations en lot, il est la solution idéale pour le dosage, le remplissage avec prélèvement du produit à partir de fûts, de conteneurs et de cuves. Composer simplement le volume désiré ou le poids et le Système de contrôle Ultra masse délivrera une dose prédéfinie de produit, pratiquement sans rien faire. Les composants du système sont certifié 3A assurant la plus haute qualité pour les processus alimentaires, pharmaceutiques, laitier et l'industrie biotechnologique.



Applications

- Garnitures pour tartes
- Sauces
- Crèmes
- Produits laitiers
- Produits pharmaceutiques
- Shampoing & conditionneur

Caractéristiques

- Composants certifiés 3A, matériel FDA, pour les faibles cisaillements
- Maintenance et nettoyage simple, raccord tri-clamp
- Adapté pour les solutions conductrices et non-conductrices
- Capacité d'interface : HART, PROFIBUS, PA/DP, FOUNDATION FIELDBUS
- Rapide mise en place des menus de mise en service

Données techniques

Construction	pompe volumétrique monovis
Longueurs tubes :	39" (1000 mm), 44" (1120) mm sur demande
Partie mouillée :	Assemblage tube et rotor : 316SS, PTFE, SiC
Finition pompe :	32 Ra
Moteur d'entraînement :	SP-ENC (IP54) à vitesses variables
Taille aspiration / refoulement :	2" (51 mm) / 1,5" (38 mm)

Plage de Viscosité

P/N : 8500 (110v), 8501 (220v)	1-10.000 cps (mPAS)
P/N : 8513 (110v), 8514 (220v)	10.000-25.000 cps (mPAS)

Pression max de rechargement:

P/N : 8500 (110v), 8501 (220v)	3 bar base sur l'eau
P/N : 8513 (110v), 8514 (220v)	6 bar base sur l'eau

Débit max :

P/N : 8500 (110v), 8501 (220v)	30,2 LPM base sur l'eau
P/N : 8513 (110v), 8514 (220v)	11,3 LPM base sur l'eau

Cycle d'utilisation

Poids du système 26 kg

Température maximum : 85°C

Taille max des solides : 0,25" (6 mm)

Garniture mécanique : SiC/Viton/SiC

Principe de mesure : technologie débitmètre Mass Coriolis

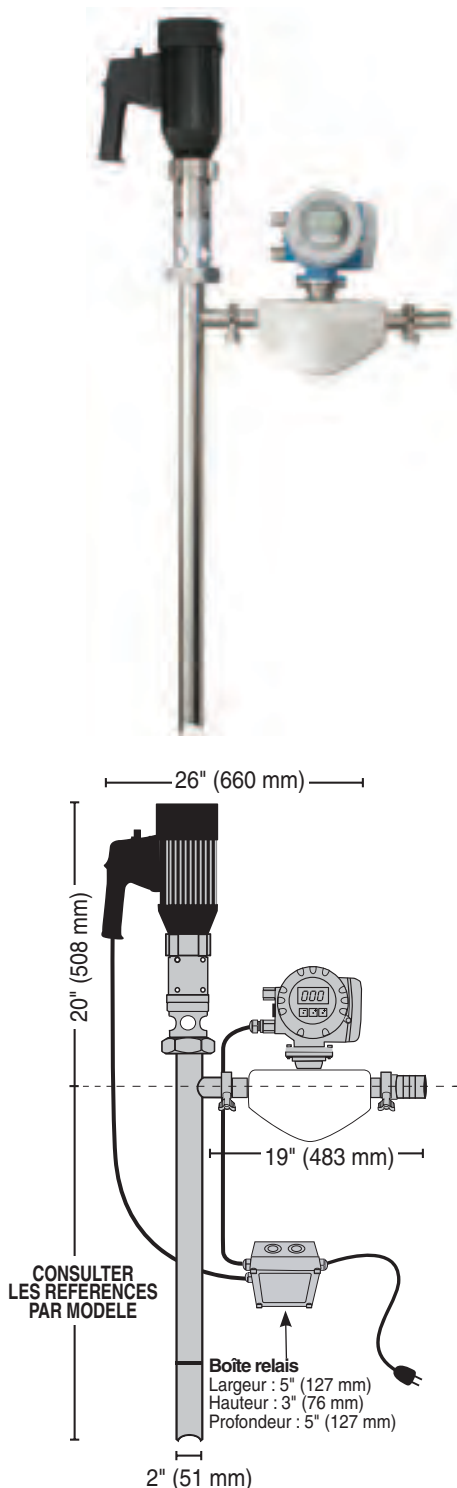
Clapet de non-retour : 316 acier inoxydable

Précision système : +/- 0,30%

Série avec sac :

Conception spéciale d'orifice d'aspiration de pompe en option disponible pour applications hygiéniques

Aspiration pompes
série avec sac



Note : les pompes sont construites avec du matériel conforme FDA

Le système de contrôle à air comprimé Ultra Mass- pour liquides non-conducteurs

Le système de contrôle électrique Ultra Mass Batch de STANDARD a été conçu pour les opérations en lot, il est la solution idéale pour le dosage, le remplissage avec prélèvement du produit à partir de fûts, de conteneurs et de cuves. Composer simplement le volume désiré ou le poids et le Système de contrôle Ultra masse délivrera une dose prédéfinie de produit, pratiquement sans rien faire. Les composants du système sont certifié 3A assurant la plus haute qualité pour les processus alimentaires, pharmaceutiques, laitier et l'industrie biotechnologique.



Applications

- Garnitures pour tartes
- Sauces
- Crèmes
- Produits laitiers
- Produits pharmaceutiques
- Shampoing & conditionneur

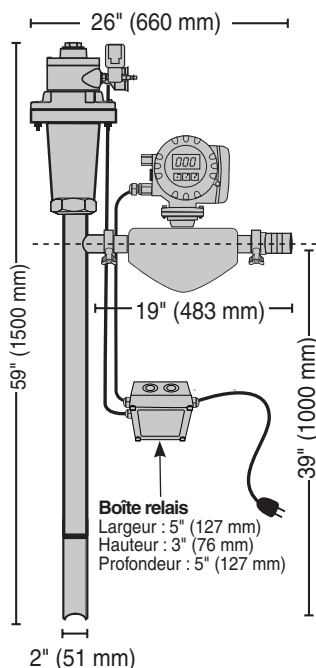
Caractéristiques

- Composants certifiés 3A, matériel FDA, pour les faibles cisaillements
- Maintenance et nettoyage simple, raccord tri-clamp
- Adapté pour les solutions conductrices et non-conductrices
- Capacité d'interface : HART, PROFIBUS, PA/DP, FOUNDATION FIELDBUS
- Rapide mise en place des menus de mise en service

Données techniques

Construction	pompe volumétrique monovis
Longueurs tubes :	39" (1000 mm), 44" (1120) mm sur demande
Partie mouillée :	Assemblage tube et rotor : 316SS, PTFE
Finition pompe :	32 Ra
Moteur d'entraînement :	SP-A4FP (1.5 kW) à Air
Taille aspiration / refoulement :	2" (51 mm) / 1,5" (38 mm)
Plage de Viscosité	
P/N : 8540 (110v), 8541 (220v)	1-10.000 cps (mPAS)
P/N : 8550 (110v), 8551 (220v)	10.000-25.000 cps (mPAS)
Pression max de rechargement:	
P/N : 8540 (110v), 8541 (220v)	3 bar base sur l'eau
P/N : 8550 (110v), 8551 (220v)	6 bar base sur l'eau
Débit max :	
P/N : 8540 (110v), 8541 (220v)	30,2 LPM base sur l'eau
P/N : 8550 (110v), 8551 (220v)	11,3 LPM base sur l'eau
Cycle d'utilisation	intermittent (30 min d'intervalle)
Poids du système	26 kg
Température maximum :	85°C
Taille max des solides :	0,25" (6 mm)
Garniture mécanique :	SiC/Vitton/SiC
Principe de mesure :	technologie débitmètre Mass Coriolis
Clapet de non-retour :	316 acier inoxydable
Précision système :	+/- 0,30%
Série avec sac :	Conception spéciale d'orifice d'aspiration de pompe en option disponible pour applications hygiéniques

Aspiration pompes
série avec sac



Note : les pompes sont construites avec du matériel conforme FDA

Le système de contrôle électrique Ultra électromagnétique - pour liquides conducteurs

Le système de contrôle électrique Ultra électromagnétique Batch de STANDARD a été conçu pour les opérations en lot, il est la solution idéale pour le dosage, le remplissage avec prélèvement du produit à partir de fûts, de conteneurs et de cuves. Ce système utilise un débitmètre électromagnétique à passage intégral non invasif pour mesurer les débits et les volumes. Composer simplement le volume désiré ou le poids et le Système de contrôle Ultra Mag délivrera une dose prédéfinie de produit, pratiquement sans rien faire. Le système est une excellente solution pour les produits alimentaires conducteurs, les ingrédients pharmaceutiques et les produits cosmétiques.



Applications

- Lotions
- Chocolat
- Jus concentrés
- Saumure
- Shampoing
- Garniture pour tartes
- Pharmacie
- Sauce tomate

Caractéristiques

- grand écran graphique
- 0,05 % +/- répétabilité
- mesure non invasive
- Max. Viscosité 25 000 cps (mPAS)
- unités de mesure Standard ou métriques
- certification 3 A
- raccords Tri-Clamp
- pour les faibles cisaillements
- simple à nettoyer
- afficheur multilingue
- mesures de volumes

Données techniques

Construction	pompe volumétrique monovis
Longueurs tubes :	39" (1000 mm), 44" (1120) mm sur demande
Partie mouillée :	Assemblage tube et rotor : 316SS, PTFE
Finition pompe :	32 Ra
Moteur d'entraînement :	SP-ENC (IP54) à vitesses variables
Taille aspiration / refoulement :	1,5" (38 mm)

Plage de Viscosité

P/N : 8300 (110v), 8301 (220v)	1-10.000 cps (mPAS)
P/N : 8313 (110v), 8314 (220v)	10.000-25.000 cps (mPAS)

Pression max de rechargement:

P/N : 8300 (110v), 8301 (220v)	3 bar base sur l'eau
P/N : 8313 (110v), 8314 (220v)	6 bar base sur l'eau

Débit max :

P/N : 8300 (110v), 8301 (220v)	30,2 LPM base sur l'eau
P/N : 8313 (110v), 8314 (220v)	11,3 LPM base sur l'eau
Cycle d'utilisation	intermittent (30 min d'intervalle)

Poids du système

24 kg

Température maximum :

100°C

Taille max des solides :

0,25" (6 mm)

Garniture mécanique :

SiC/Vitton/SiC

Principe de mesure :

débitmètre électromagnétique à passage intégral

Clapet de non-retour :

316 acier inoxydable

Précision système :

+/- 0,2% de la lecture (+/-0,5% répétabilité)

Conductivité :

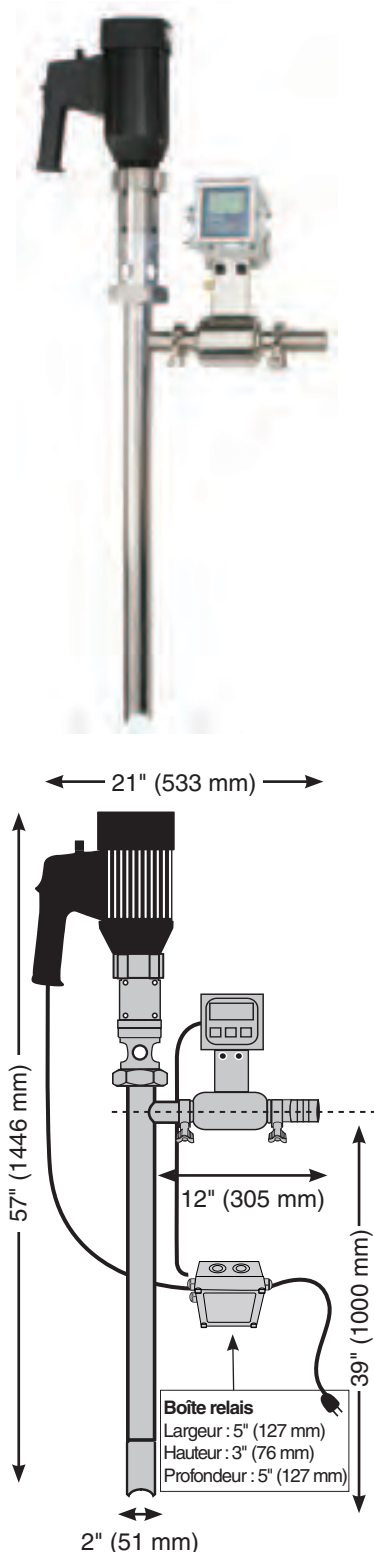
le système a besoin de 5 micros siemens

(µS/cm) de conductivité

Série avec sac :

Conception spéciale d'orifice d'aspiration de pompe en option disponible pour applications hygiéniques

Aspiration pompes série avec sac



Note : les pompes sont construites avec du matériel conforme FDA

Le système de contrôle à air comprimé Ultra Mag - pour liquides conducteurs

Le système de contrôle électrique Ultra électromagnétique Batch de STANDARD a été conçu pour les opérations en lot, il est la solution idéale pour le dosage, le remplissage avec prélèvement du produit à partir de fûts, de conteneurs et de cuves. Ce système utilise un débitmètre électromagnétique à passage intégral non invasif pour mesurer les débits et les volumes. Composer simplement le volume désiré ou le poids et le Système de contrôle Ultra Mag délivrera une dose prédéfinie de produit, pratiquement sans rien faire. Le système est une excellente solution pour les produits alimentaires conducteurs, les ingrédients pharmaceutiques et les produits cosmétiques.



Applications

- Lotions
- Chocolat
- Jus concentrés
- Saumure
- Shampoing
- Garniture pour tartes
- Pharmacie
- Sauce tomate

Caractéristiques

- grand écran graphique
- 0,05 % +/- répétabilité
- mesure non invasive
- Max. Viscosité 25 000 cps (mPAS)
- unités de mesure Standard ou métriques
- certification 3 A
- raccords Tri-Clamp
- pour les faibles cisaillements
- simple à nettoyer
- afficheur multilingue
- mesures de volumes

Données techniques

Construction	pompe volumétrique monovis
Longueurs tubes :	39" (1000 mm), 44" (1120) mm sur demande
Partie mouillée :	316SS, PTFE
Finition pompe :	32 Ra
Moteur d'entraînement :	SP-ENC (IP54) 1.5 kW (AIR)
Taille aspiration / refoulement :	1,5" (38 mm)

Plage de Viscosité

P/N : 8340 (110v), 8341 (220v)	1-10.000 cps (mPAS)
P/N : 8350 (110v), 8351 (220v)	10.000-25.000 cps (mPAS)

Pression max de rechargement:

P/N : 8340 (110v), 8341 (220v)	3 bar base sur l'eau
P/N : 8350 (110v), 8351 (220v)	6 bar base sur l'eau

Débit max :

P/N : 8340 (110v), 8341 (220v)	30,2 LPM base sur l'eau
P/N : 8350 (110v), 8351 (220v)	11,3 LPM base sur l'eau
Cycle d'utilisation	intermittent (30 min d'intervalle)

Poids du système

Température maximum :

Taille max des solides :

Garniture mécanique :

Principe de mesure :

Clapet de non-retour :

Précision système :

Conductivité :

Série avec sac :

1-10.000 cps (mPAS)

10.000-25.000 cps (mPAS)

3 bar base sur l'eau

6 bar base sur l'eau

30,2 LPM base sur l'eau

11,3 LPM base sur l'eau

intermittent (30 min d'intervalle)

24 kg

100°C

0,25" (6 mm)

SiC/Viton/SiC

débitmètre électromagnétique à passage intégral

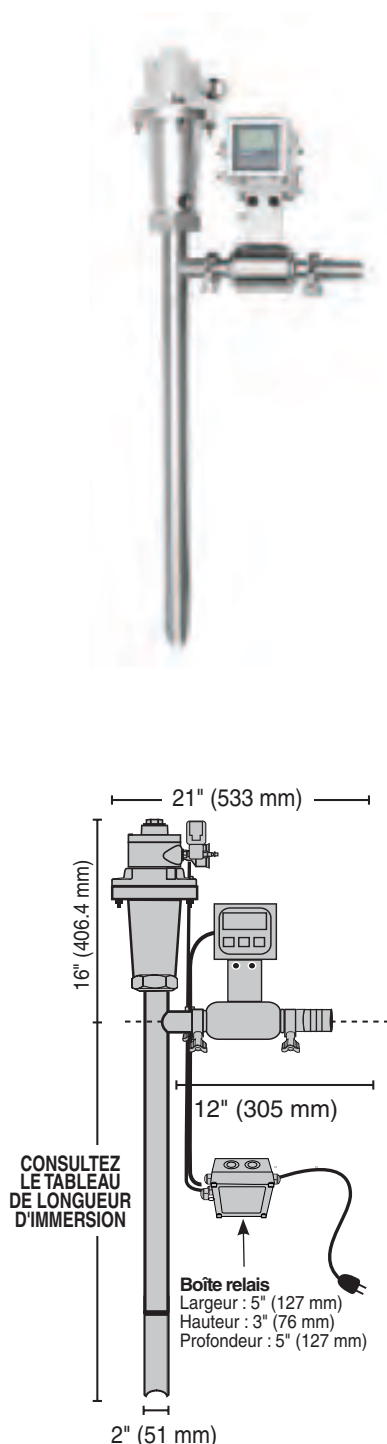
316 acier inoxydable

+/- 0,2% de la lecture (+/-0,5% répétabilité)

le système a besoin de 5 micros siemens (µS/cm) de conductivité

Conception spéciale d'orifice d'aspiration de pompe en option disponible pour applications hygiéniques

Aspiration pompes série avec sac



Note : les pompes sont construites avec du matériel conforme FDA

Système de contrôle avec fluxmètre

Il s'agit d'une unité conçue pour contrôler le débit de produits en fûts ou conteneurs. L'unité est constituée d'une pompe version sanitaire (3A) et d'un débitmètre à turbine, lui aussi version 3A. La construction en deux pièces facilite les opérations de démontage et de nettoyage des pièces internes. La construction spéciale élimine la nécessité d'employer des joints d'étanchéité. C'est un excellent choix pour la mesure de liquide à faible viscosité.



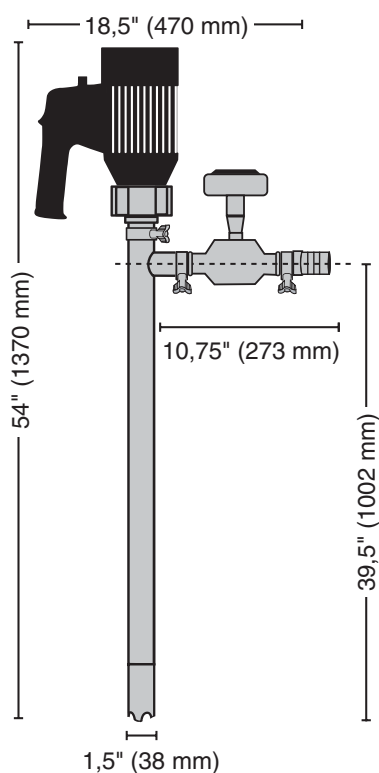
Applications

- Lait
- Solutions de Saumure
- Bière
- jus filtré
- eau
- vin filtré

Caractéristiques

- raccords Tri-Clamp
- turbine à roue ovale
- simple à nettoyer
- certification 3 A
- viscosité jusqu'à 100 cps (mPAS)
- affichage pour voir de loin

Données techniques



Construction	Débitmètre à turbine
Longueurs tubes :	39" (1000 mm), 47" (1200 mm) sur demande
Partie mouillée :	316SS, PTFE & BUNA
Finition pompe :	32 Ra
Moteur d'entraînement :	SP-ENC (IP54) à vitesse variable
Taille aspiration / refoulement :	1"(25 mm) 1,5" (38 mm) raccord Tri-Clamp
Viscosité max :	100 cps (mPAS)
Débit max :	121 LPM basé sur l'eau
Cycle d'utilisation :	en continu
Poids du système :	11 kg
Température maximum :	121°C
Précision système :	+/- 0,5% (+/- 0,10% répétabilité)
Tension alim. :	12v/DC



Note : les pompes sont construites avec du matériel conforme FDA

Système de contrôle avec fluxmètre (Air)

Il s'agit d'une unité conçue pour contrôler le débit de produits en fûts ou conteneurs. L'unité est constituée d'une pompe version sanitaire (3A) et d'un débitmètre à turbine, lui aussi version 3A. La construction en deux pièces facilite les opérations de démontage et de nettoyage des pièces internes. La construction spéciale élimine la nécessité d'employer des joints d'étanchéité. C'est un excellent choix pour la mesure de liquide à faible viscosité.



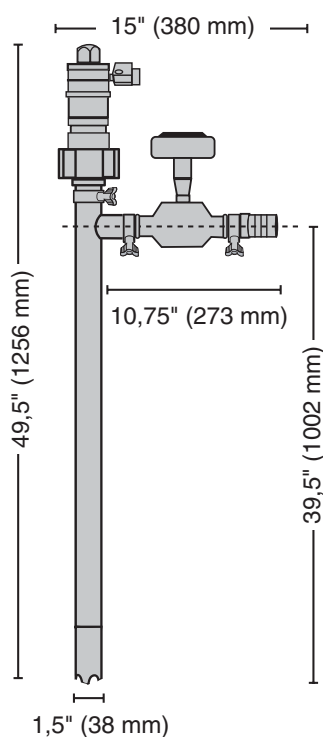
Applications

- Lait
- Solutions de Saumure
- Bière
- jus filtré
- eau
- vin filtré

Caractéristiques

- raccords Tri-Clamp
- turbine à roue ovale
- simple à nettoyer
- certification 3 A
- viscosité jusqu'à 100 cps (mPAS)
- affichage pour voir de loin

Données techniques



Construction	Débitmètre à turbine
Longueurs tubes :	39" (1000 mm), 47" (1200mm) sur demande
Partie mouillée :	316SS, PTFE & BUNA
Finition pompe :	32 Ra
Moteur d'entraînement :	SPA1
Taille aspiration / refoulement :	1"(25 mm) 1,5" (38 mm) raccord Tri-Clamp
Viscosité max :	100 cps (mPAS)
Pression max refoulement :	0.9 bar
Débit max :	83 LPM basé sur l'eau
Cycle d'utilisation :	en continu
Poids du système :	7 kg
Température maximum :	121°C
Précision système :	+/- 0,5% (+/- 0,10% répétabilité)
Tension alim. :	12v/DC



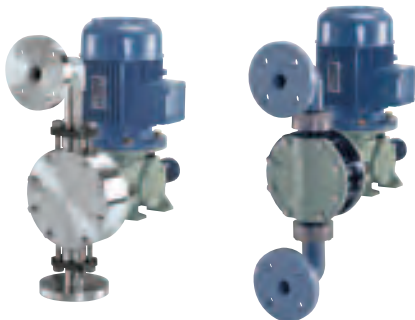
Note : les pompes sont construites avec du matériel conforme FDA

Les autres produits de la gamme IWAKI

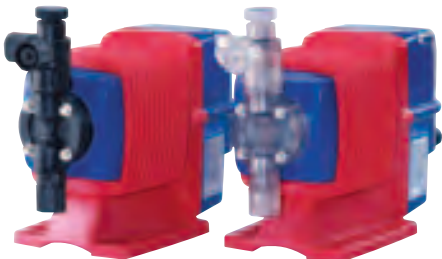
Pompes centrifuges à entraînement magnétique

Série MD	Série MX	Série MDM
		

Pompes doseuses électromécaniques

Série LK	Série IX
	

Pompes doseuses électromagnétiques

Série EWN


Pompes volumétriques à engrenages et entraînement magnétique

Série MDG




IWAKI France sas

9, rue Joly de Bammerville – Parc Fontaine de Jouvence

91460 MARCOUSSIS • Tél : 01 69 63 33 70 • Fax : 01 64 49 92 73

email : iwaki.france@iwaki.fr • site web : www.iwaki.fr